

# OHOKA PRECISION TOOLS

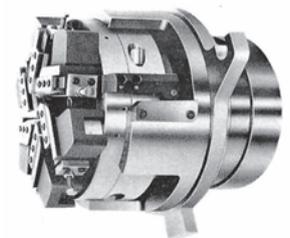
製品カタログ



 株式会社 大岡製作所

## 製品カタログ目次 CONTENTS

- P.1 HT ハンドタップ (HSS、HSS- ホモ)
- P.2 SPT スパイラルポイントタップ (HSS、HSS- ホモ、HSS-E)
- P.3 SFT スパイラルタップ (HSS、HSS- ホモ、HSS-E)
- P.4 管用ねじ用タップ
- P.5 SD ストレートドリル (HSS- ホモ、HSS-Tin)
- P.6 TD テーパーシャンクドリル (HSS- ホモ、HSS-Tin)
- P.7 TTD 鉄骨用テーパーシャンクドリル (HSS)
- P.8 TTD 鉄骨用テーパーシャンクドリル (HSS-Co)
- P.10 タンゼンシャルチェーザ/スペック表
- P.12 コベントリー形チェーザ
- P.13 DJ ダイヘッド/チェーザ/スペック表
- P.14 ねじ転造丸ダイス/スペック表
- P.16 ねじ転造平ダイス
- P.17 シェルタップ
- P.18 ねじ切りフライス
- P.19 パンチピン
- P.20 特殊タップ製作/再研磨加工
- P.21 ねじ下穴ドリル径表



※表記の価格は全て税抜きです

# ハンドタップ (HT)



ハンドタップ



ハンドタップ  
(ホモ処理)

ハンドタップ (HT) ●材質：ハイス (HSS)							
呼 び	ピッチ	精度等級	タップの形状 (単位:mm)				
			全 長	ねじ長	シャンク径	角 部	
						角二面幅	角長さ
M3	0.5	2	46	18	4	3.2	6
M4	0.7	2	52	20	5	4	7
M5	0.8	2	60	22	5.5	4.5	7
M6	1	2	62	24	6	4.5	7
M8	1.25	2	70	30	6.2	5	8
M10	1.5	2	75	32	7	5.5	8
M12	1.75	2	82	38	8.5	6.5	9
M14	2	2	88	42	10.5	8	11
M16	2	2	95	45	12.5	10	13
M18	2.5	2	100	48	14	11	14
M20	2.5	2	105	50	15	12	15
M22	2.5	2	115	55	17	13	16
M24	3	2	120	58	19	15	18
M27	3	2	130	62	20	15	18
M30	3.5	2	135	65	23	17	20
M33	3.5	2	145	70	25	19	22
M36	4	2	155	75	28	21	24
M39	4	2	165	80	30	23	26
M42	4.5	2	175	85	32	26	30
M45	4.5	2	180	85	35	26	30
M48	5	2	185	90	38	29	32

ハンドタップ (HT) ●材質：ハイス (HSS) ●表面処理：ホモ処理							
呼 び	ピッチ	精度等級	タップの形状 (単位:mm)				
			全 長	ねじ長	シャンク径	角 部	
						角二面幅	角長さ
M3	0.5	2	46	18	4	3.2	6
M4	0.7	2	52	20	5	4	7
M5	0.8	2	60	22	5.5	4.5	7
M6	1	2	62	24	6	4.5	7
M8	1.25	2	70	30	6.2	5	8
M10	1.5	2	75	32	7	5.5	8
M12	1.75	2	82	38	8.5	6.5	9
M14	2	2	88	42	10.5	8	11
M16	2	2	95	45	12.5	10	13
M18	2.5	2	100	48	14	11	14
M20	2.5	2	105	50	15	12	15
M22	2.5	2	115	55	17	13	16
M24	3	2	120	58	19	15	18
M27	3	2	130	62	20	15	18
M30	3.5	2	135	65	23	17	20
M33	3.5	2	145	70	25	19	22
M36	4	2	155	75	28	21	24
M39	4	2	165	80	30	23	26
M42	4.5	2	175	85	32	26	30
M45	4.5	2	180	85	35	26	30
M48	5	2	185	90	38	29	32

# スパイラルポイントタップ (SPT)



スパイラルポイントタップ



スパイラルポイントタップ (ホモ処理)



スパイラルポイントタップ (HSS-E)

スパイラルポイントタップ (SPT) ●材質：ハイス (HSS)								
呼び	ピッチ	精度等級	タップの形状 (単位：mm)					
			全長	ねじ長	シャンク径	角部		
						角二面幅	角長さ	
M3	0.5	2	46	18	4	3.2	6	
M4	0.7	2	52	20	5	4	7	
M5	0.8	2	60	22	5.5	4.5	7	
M6	1	2	62	24	6	4.5	7	
M8	1.25	2	70	30	6.2	5	8	
M10	1.5	2	75	32	7	5.5	8	
M12	1.75	2	82	38	8.5	6.5	9	
M14	2	2	88	42	10.5	8	11	
M16	2	2	95	45	12.5	10	13	
M18	2.5	2	100	48	14	11	14	
M20	2.5	2	105	50	15	12	15	
M22	2.5	2	115	55	17	13	16	
M24	3	2	120	58	19	15	18	
M27	3	2	130	62	20	15	18	
M30	3.5	2	135	65	23	17	20	
M33	3.5	2	145	70	25	19	22	
M36	4	2	155	75	28	21	24	

スパイラルポイントタップ (SPT) ●材質：ハイス (HSS) ●表面処理：ホモ処理								
呼び	ピッチ	精度等級	タップの形状 (単位：mm)					
			全長	ねじ長	シャンク径	角部		
						角二面幅	角長さ	
M3	0.5	2	46	18	4	3.2	6	
M4	0.7	2	52	20	5	4	7	
M5	0.8	2	60	22	5.5	4.5	7	
M6	1	2	62	24	6	4.5	7	
M8	1.25	2	70	30	6.2	5	8	
M10	1.5	2	75	32	7	5.5	8	
M12	1.75	2	82	38	8.5	6.5	9	
M14	2	2	88	42	10.5	8	11	
M16	2	2	95	45	12.5	10	13	
M18	2.5	2	100	48	14	11	14	
M20	2.5	2	105	50	15	12	15	
M22	2.5	2	115	55	17	13	16	
M24	3	2	120	58	19	15	18	
M27	3	2	130	62	20	15	18	
M30	3.5	2	135	65	23	17	20	
M33	3.5	2	145	70	25	19	22	
M36	4	2	155	75	28	21	24	

スパイラルポイントタップ (SPT) ●材質：ハイス (HSS-E)								
呼び	ピッチ	精度等級	タップの形状 (単位：mm)					
			全長	ねじ長	シャンク径	角部		
						角二面幅	角長さ	
M4	0.7	2	52	13	5	4	7	
M5	0.8	2	60	16	5.5	4.5	7	
M6	1	2	62	19	6	4.5	7	
M8	1.25	2	70	22	6.2	5	8	
M10	1.5	2	75	24	7	5.5	8	
M12	1.75	2	82	29	8.5	6.5	9	
M14	2	2	88	30	10.5	8	11	
M16	2	2	95	32	12.5	10	13	
M18	2.5	2	100	37	14	11	14	
M20	2.5	2	105	37	15	12	15	
M22	2.5	2	115	38	17	13	16	
M24	3	2	120	45	19	15	18	

# スパイラルタップ (SFT)



スパイラルタップ



スパイラルタップ (ホモ処理)



スパイラルタップ (HSS-E)

スパイラルタップ (SFT) ●材質：ハイス (HSS)									
呼 び	ピッチ	精度等級	タップの形状					(単位：mm)	
			全 長	ねじ長	シャンク径	角 部			
						角二面幅	角長さ		
M3	0.5	2	46	18	4	3.2	6		
M4	0.7	2	52	20	5	4	7		
M5	0.8	2	60	22	5.5	4.5	7		
M6	1	2	62	24	6	4.5	7		
M8	1.25	2	70	30	6.2	5	8		
M10	1.5	2	75	32	7	5.5	8		
M12	1.75	2	82	38	8.5	6.5	9		
M14	2	2	88	42	10.5	8	11		
M16	2	2	95	45	12.5	10	13		
M18	2.5	2	100	48	14	11	14		
M20	2.5	2	105	50	15	12	15		
M22	2.5	2	115	55	17	13	16		
M24	3	2	120	58	19	15	18		
M27	3	2	130	62	20	15	18		
M30	3.5	2	135	65	23	17	20		
M33	3.5	2	145	70	25	19	22		
M36	4	2	155	75	28	21	24		

スパイラルタップ (SFT) ●材質：ハイス (HSS) ●表面処理：ホモ処理									
呼 び	ピッチ	精度等級	タップの形状					(単位：mm)	
			全 長	ねじ長	シャンク径	角 部			
						角二面幅	角長さ		
M3	0.5	2	46	18	4	3.2	6		
M4	0.7	2	52	20	5	4	7		
M5	0.8	2	60	22	5.5	4.5	7		
M6	1	2	62	24	6	4.5	7		
M8	1.25	2	70	30	6.2	5	8		
M10	1.5	2	75	32	7	5.5	8		
M12	1.75	2	82	38	8.5	6.5	9		
M14	2	2	88	42	10.5	8	11		
M16	2	2	95	45	12.5	10	13		
M18	2.5	2	100	48	14	11	14		
M20	2.5	2	105	50	15	12	15		
M22	2.5	2	115	55	17	13	16		
M24	3	2	120	58	19	15	18		
M27	3	2	130	62	20	15	18		
M30	3.5	2	135	65	23	17	20		
M33	3.5	2	145	70	25	19	22		
M36	4	2	155	75	28	21	24		

スパイラルタップ (SFT) ●材質：ハイス (HSS-E)									
呼 び	ピッチ	精度等級	タップの形状					(単位：mm)	
			全 長	ねじ長	シャンク径	角 部			
						角二面幅	角長さ		
M4	0.7	2	52	13	5	4	7		
M5	0.8	2	60	16	5.5	4.5	7		
M6	1	2	62	19	6	4.5	7		
M8	1.25	2	70	22	6.2	5	8		
M10	1.5	2	75	24	7	5.5	8		
M12	1.75	2	82	29	8.5	6.5	9		
M14	2	2	88	30	10.5	8	11		
M16	2	2	95	32	12.5	10	13		
M18	2.5	2	100	37	14	11	14		
M20	2.5	2	105	37	15	12	15		
M22	2.5	2	115	38	17	13	16		
M24	3	2	120	45	19	15	18		

# 管用ねじ用タップ



管用ねじ用タップ PT



管用ねじ用タップ PS



管用ねじ用タップ PF

管用ねじ用タップ PT (Rc) ●材質：ハイス (HSS)							
呼び	山数	精度等級	タップの形状 (単位:mm)				
			全長	ねじ長	シャンク径	角部	
						角二面幅	角長さ
PT1/8	28	2	55	19	8	6	9
PT1/4	19	2	62	28	11	9	12
PT3/8	19	2	65	28	14	11	14
PT1/2	14	2	80	35	18	14	17
PT3/4	14	2	85	35	23	17	20
PT1	11	2	95	45	26	21	24
PT1-1/4	11	2	105	45	32	26	30
PT1-1/2	11	2	110	45	38	29	32
PT2	11	2	120	50	46	35	38

管用ねじ用タップ PS (Rp) ●材質：ハイス (HSS)							
呼び	ピッチ	精度等級	タップの形状 (単位:mm)				
			全長	ねじ長	シャンク径	角部	
						角二面幅	角長さ
PS1/8	28	2	55	19	8	6	9
PS1/4	19	2	62	28	11	9	12
PS3/8	19	2	65	28	14	11	14
PS1/2	14	2	80	35	18	14	17
PS3/4	14	2	85	35	23	17	20
PS1	11	2	95	45	26	21	24
PS1-1/4	11	2	105	45	32	26	30
PS1-1/2	11	2	110	45	38	29	32
PS2	11	2	120	50	46	35	38

管用ねじ用タップ PF (G) ●材質：ハイス (HSS)							
呼び	ピッチ	精度等級	タップの形状 (単位:mm)				
			全長	ねじ長	シャンク径	角部	
						角二面幅	角長さ
PF1/8	28	2	55	19	8	6	9
PF1/4	19	2	62	28	11	9	12
PF3/8	19	2	65	28	14	11	14
PF1/2	14	2	80	35	18	14	17
PF3/4	14	2	85	35	23	17	20
PF1	11	2	95	45	26	21	24
PF1-1/4	11	2	105	45	32	26	30
PF1-1/2	11	2	110	45	38	29	32
PF2	11	2	120	50	46	35	38

# ストレートドリル

## ストレートドリル

- 材質：HSS（ハイス）一般鉄工ホモ処理
- 刃先角度 118°
- X型シンニング加工よく喰付く



出荷単位：0.2mm～8.0mm ..... 10本  
8.1mm～13.0mm ..... 5本

直径 (mm)	溝長 (mm)	全長 (mm)	直径 (mm)	溝長 (mm)	全長 (mm)
0.2	3	19	6.7	73	105
0.3	3.5	20	6.8	73	105
0.4	5.5	24	6.9	73	105
0.5	7.5	27	7.0	73	105
0.6	8.5	30	7.1	75	108
0.7	10	32	7.2	75	108
0.8	11	34	7.3	75	108
0.9	13	36	7.4	78	111
1.0	18	40	7.5	78	111
1.1	20	42	7.6	78	111
1.2	20	42	7.7	81	114
1.3	22	45	7.8	81	114
1.4	23	48	7.9	81	114
1.5	25	48	8.0	81	114
1.6	25	50	8.1	84	117
1.7	25	50	8.2	84	117
1.8	28	52	8.3	84	117
1.9	28	52	8.4	87	121
2.0	30	55	8.5	87	121
2.1	30	55	8.6	87	121
2.2	33	58	8.7	87	121
2.3	33	58	8.8	89	124
2.4	35	61	8.9	89	124
2.5	35	61	9.0	89	124
2.6	37	64	9.1	89	124
2.7	37	64	9.2	92	127
2.8	39	67	9.3	92	127
2.9	42	71	9.4	92	127
3.0	42	71	9.5	92	127
3.1	42	71	9.6	95	130
3.2	42	71	9.7	95	130
3.3	45	73	9.8	95	130
3.4	45	73	9.9	95	130
3.5	45	73	10.0	95	130
3.6	48	76	10.1	98	133
3.7	48	76	10.2	98	133
3.8	48	76	10.3	98	133
3.9	51	79	10.4	98	133
4.0	54	83	10.5	100	137
4.1	54	83	10.6	100	137
4.2	54	83	10.7	100	137
4.3	54	83	10.8	103	140
4.4	56	86	10.9	103	140
4.5	56	86	11.0	103	140
4.6	56	86	11.1	103	140
4.7	59	89	11.2	106	143
4.8	59	89	11.3	106	143
4.9	62	92	11.4	106	143
5.0	62	92	11.5	106	143
5.1	62	92	11.6	109	146
5.2	64	95	11.7	109	146
5.3	64	95	11.8	109	146
5.4	64	95	11.9	109	146
5.5	64	95	12.0	111	149
5.6	67	98	12.1	111	149
5.7	67	98	12.2	111	149
5.8	67	98	12.3	111	149
5.9	67	98	12.4	114	152
6.0	70	102	12.5	114	152
6.1	70	102	12.6	114	152
6.2	70	102	12.7	114	152
6.3	70	102	12.8	114	152
6.4	73	105	12.9	114	152
6.5	73	105	13.0	114	152
6.6	73	105			

## ステンレス用ストレートドリル (TIN コーティング)

- 材質：HSS（ハイス）TINコーティング
- 刃先角度 118°
- 切れ味抜群
- X型シンニング加工よく喰付く



出荷単位：0.2mm～8.0mm ..... 10本  
8.1mm～13.0mm ..... 5本

直径 (mm)	溝長 (mm)	全長 (mm)	直径 (mm)	溝長 (mm)	全長 (mm)
1.0	18	40	7.1	75	108
1.1	20	42	7.2	75	108
1.2	20	42	7.3	75	108
1.3	22	45	7.4	78	111
1.4	23	48	7.5	78	111
1.5	25	48	7.6	78	111
1.6	25	50	7.7	81	114
1.7	25	50	7.8	81	114
1.8	28	52	7.9	81	114
1.9	28	52	8.0	81	114
2.0	30	55	8.1	84	117
2.1	30	55	8.2	84	117
2.2	33	58	8.3	84	117
2.3	33	58	8.4	87	121
2.4	35	61	8.5	87	121
2.5	35	61	8.6	87	121
2.6	37	64	8.7	87	121
2.7	37	64	8.8	89	124
2.8	39	67	8.9	89	124
2.9	42	71	9.0	89	124
3.0	42	71	9.1	89	124
3.1	42	71	9.2	92	127
3.2	42	71	9.3	92	127
3.3	45	73	9.4	92	127
3.4	45	73	9.5	92	127
3.5	45	73	9.6	95	130
3.6	48	76	9.7	95	130
3.7	48	76	9.8	95	130
3.8	48	76	9.9	95	130
3.9	51	79	10.0	95	130
4.0	54	83	10.1	98	133
4.1	54	83	10.2	98	133
4.2	54	83	10.3	98	133
4.3	54	83	10.4	98	133
4.4	56	86	10.5	100	137
4.5	56	86	10.6	100	137
4.6	56	86	10.7	100	137
4.7	59	89	10.8	103	140
4.8	59	89	10.9	103	140
4.9	62	92	11.0	103	140
5.0	62	92	11.1	103	140
5.1	62	92	11.2	106	143
5.2	64	95	11.3	106	143
5.3	64	95	11.4	106	143
5.4	64	95	11.5	106	143
5.5	64	95	11.6	109	146
5.6	67	98	11.7	109	146
5.7	67	98	11.8	109	146
5.8	67	98	11.9	109	146
5.9	67	98	12.0	111	149
6.0	70	102	12.1	111	149
6.1	70	102	12.2	111	149
6.2	70	102	12.3	111	149
6.3	70	102	12.4	114	152
6.4	73	105	12.5	114	152
6.5	73	105	12.6	114	152
6.6	73	105	12.7	114	152
6.7	73	105	12.8	114	152
6.8	73	105	12.9	114	152
6.9	73	105	13.0	114	152
7.0	73	105			

# テーパシャンクドリル



テーパシャンクドリル (ホモ処理)



テーパシャンクドリル (チタン)

## 鉄工用テーパシャンクドリル (TSD)

- 材質：HSS (ハイス) 一般鉄工ホモ処理
- 刃先角度：118° ●直径範囲：φ13.0~φ30.0

直径(mm)	全長(mm)	溝長(mm)	MT
HSS TSD φ13.0	198	115	1
HSS TSD φ13.5	202	118	1
HSS TSD φ14.0	205	122	1
HSS TSD φ14.5	222	122	2
HSS TSD φ15.0	225	125	2
HSS TSD φ15.5	228	128	2
HSS TSD φ16.0	230	130	2
HSS TSD φ16.5	232	132	2
HSS TSD φ17.0	235	135	2
HSS TSD φ17.5	240	140	2
HSS TSD φ18.0	240	140	2
HSS TSD φ18.5	245	145	2
HSS TSD φ19.0	245	145	2
HSS TSD φ19.5	250	150	2
HSS TSD φ20.0	250	150	2
HSS TSD φ20.5	255	155	2
HSS TSD φ21.0	255	155	2
HSS TSD φ21.5	260	160	2
HSS TSD φ22.0	260	160	2
HSS TSD φ22.5	265	165	2
HSS TSD φ23.0	265	165	2
HSS TSD φ23.5	285	165	3
HSS TSD φ24.0	285	165	3
HSS TSD φ24.5	285	165	3
HSS TSD φ25.0	285	165	3
HSS TSD φ25.5	285	165	3
HSS TSD φ26.0	285	165	3
HSS TSD φ26.5	290	170	3
HSS TSD φ27.0	290	170	3
HSS TSD φ27.5	295	175	3
HSS TSD φ28.0	295	175	3
HSS TSD φ28.5	300	180	3
HSS TSD φ29.0	300	180	3
HSS TSD φ29.5	305	185	3
HSS TSD φ30.0	305	185	3

## ステンレス用テーパシャンクドリル(TSD-Tin)

- 材質：HSS (ハイス) Tin コーティング
- 刃先角度：118° ●直径範囲：φ13.0~φ30.0

直径(mm)	全長(mm)	溝長(mm)	MT
HSS TSD φ13.0	198	115	1
HSS TSD φ13.5	202	118	1
HSS TSD φ14.0	205	122	1
HSS TSD φ14.5	222	122	2
HSS TSD φ15.0	225	125	2
HSS TSD φ15.5	228	128	2
HSS TSD φ16.0	230	130	2
HSS TSD φ16.5	232	132	2
HSS TSD φ17.0	235	135	2
HSS TSD φ17.5	240	140	2
HSS TSD φ18.0	240	140	2
HSS TSD φ18.5	245	145	2
HSS TSD φ19.0	245	145	2
HSS TSD φ19.5	250	150	2
HSS TSD φ20.0	250	150	2
HSS TSD φ20.5	255	155	2
HSS TSD φ21.0	255	155	2
HSS TSD φ21.5	260	160	2
HSS TSD φ22.0	260	160	2
HSS TSD φ22.5	265	165	2
HSS TSD φ23.0	265	165	2
HSS TSD φ23.5	285	165	3
HSS TSD φ24.0	285	165	3
HSS TSD φ24.5	285	165	3
HSS TSD φ25.0	285	165	3
HSS TSD φ25.5	285	165	3
HSS TSD φ26.0	285	165	3
HSS TSD φ26.5	290	170	3
HSS TSD φ27.0	290	170	3
HSS TSD φ27.5	295	175	3
HSS TSD φ28.0	295	175	3
HSS TSD φ28.5	300	180	3
HSS TSD φ29.0	300	180	3
HSS TSD φ29.5	305	185	3
HSS TSD φ30.0	305	185	3

# 鉄骨用テーパシャンクドリル (HSS)



鉄骨用テーパシャンクドリル HSS (ホモ処理)



鉄骨用テーパシャンクドリル HSS (チタン)

## 鉄骨用テーパシャンクドリル (TTD)

- 材質：HSS (ハイス) 一般鉄工ホモ処理
- 先端角:160° ●ねじれ角:34° ●直径範囲:φ18.0~φ27.0

直径(mm)	全長(mm)	溝長(mm)	MT
HSS TTD φ18.0	260	140	3
HSS TTD φ18.5	265	145	3
HSS TTD φ19.0	265	145	3
HSS TTD φ19.5	270	150	3
HSS TTD φ20.0	270	150	3
HSS TTD φ20.5	275	155	3
HSS TTD φ21.0	275	155	3
HSS TTD φ21.5	280	160	3
HSS TTD φ22.0	280	160	3
HSS TTD φ22.5	285	165	3
HSS TTD φ23.0	285	165	3
HSS TTD φ23.5	285	165	3
HSS TTD φ24.0	285	165	3
HSS TTD φ24.5	285	165	3
HSS TTD φ25.0	285	165	3
HSS TTD φ25.5	285	165	3
HSS TTD φ26.0	285	165	3
HSS TTD φ26.5	290	170	3
HSS TTD φ27.0	290	170	3

## 鉄骨用テーパシャンクドリル(TTD-Tin)

- 材質：HSS (ハイス) Tinコーティング
- 先端角:160° ●ねじれ角:34° ●直径範囲:φ18.0~φ27.0

直径(mm)	全長(mm)	溝長(mm)	MT
HSS TTD φ18.0	260	140	3
HSS TTD φ18.5	265	145	3
HSS TTD φ19.0	265	145	3
HSS TTD φ19.5	270	150	3
HSS TTD φ20.0	270	150	3
HSS TTD φ20.5	275	155	3
HSS TTD φ21.0	275	155	3
HSS TTD φ21.5	280	160	3
HSS TTD φ22.0	280	160	3
HSS TTD φ22.5	285	165	3
HSS TTD φ23.0	285	165	3
HSS TTD φ23.5	285	165	3
HSS TTD φ24.0	285	165	3
HSS TTD φ24.5	285	165	3
HSS TTD φ25.0	285	165	3
HSS TTD φ25.5	285	165	3
HSS TTD φ26.0	285	165	3
HSS TTD φ26.5	290	170	3
HSS TTD φ27.0	290	170	3

# 鉄骨用テーパシャンクドリル (HSS-Co)



鉄骨用テーパシャンクドリル HSS-Co (ホモ処理)



鉄骨用テーパシャンクドリル HSS-Co (チタン)

鉄骨用テーパシャンクドリル (TTDCO)			
●材質：HSS-Co (コバルトハイス) 一般鉄工ホモ処理 ●先端角：160° ●ねじれ角：34° ●直径範囲：φ18.0~φ27.0			
直径(mm)	全長(mm)	溝長(mm)	MT
HSS-Co TTD φ18.0	260	140	3
HSS-Co TTD φ18.5	265	145	3
HSS-Co TTD φ19.0	265	145	3
HSS-Co TTD φ19.5	270	150	3
HSS-Co TTD φ20.0	270	150	3
HSS-Co TTD φ20.5	275	155	3
HSS-Co TTD φ21.0	275	155	3
HSS-Co TTD φ21.5	280	160	3
HSS-Co TTD φ22.0	280	160	3
HSS-Co TTD φ22.5	285	165	3
HSS-Co TTD φ23.0	285	165	3
HSS-Co TTD φ23.5	285	165	3
HSS-Co TTD φ24.0	285	165	3
HSS-Co TTD φ24.5	285	165	3
HSS-Co TTD φ25.0	285	165	3
HSS-Co TTD φ25.5	285	165	3
HSS-Co TTD φ26.0	285	165	3
HSS-Co TTD φ26.5	290	170	3
HSS-Co TTD φ27.0	290	170	3

鉄骨用テーパシャンクドリル(TTDCO-Tin)			
●材質：HSS-Co (コバルトハイス) Tinコーティング ●先端角：160° ●ねじれ角：34° ●直径範囲：φ18.0~φ27.0			
直径(mm)	全長(mm)	溝長(mm)	MT
HSS-Co TTD φ18.0	260	140	3
HSS-Co TTD φ18.5	265	145	3
HSS-Co TTD φ19.0	265	145	3
HSS-Co TTD φ19.5	270	150	3
HSS-Co TTD φ20.0	270	150	3
HSS-Co TTD φ20.5	275	155	3
HSS-Co TTD φ21.0	275	155	3
HSS-Co TTD φ21.5	280	160	3
HSS-Co TTD φ22.0	280	160	3
HSS-Co TTD φ22.5	285	165	3
HSS-Co TTD φ23.0	285	165	3
HSS-Co TTD φ23.5	285	165	3
HSS-Co TTD φ24.0	285	165	3
HSS-Co TTD φ24.5	285	165	3
HSS-Co TTD φ25.0	285	165	3
HSS-Co TTD φ25.5	285	165	3
HSS-Co TTD φ26.0	285	165	3
HSS-Co TTD φ26.5	290	170	3
HSS-Co TTD φ27.0	290	170	3

## 切削スプライス用高効率 鉄骨用テーパシャンクドリル

**HSS-Co 採用**



多量切削にも  
安定した切削で  
**長寿命仕様!**

HSS 比で  
約 1.5 倍の  
**切削数アップ!**  
(社内比)

再研磨後も優れた  
**切削能力が持続!**

### テーパシャンクサイズ

主要サイズφ18、φ22、φ24のテーパシャンクをMT3に統一。ホルダー取り替えの手間を省き、手返し時間を短縮できます。

また、シャンク径拡大により保持力が大幅にアップ。シャンクとホルダー寿命が延びます。

### TINコート採用

特殊処理を加えることで、構成刃先の形成を遅らせることに成功しています。

### 納期

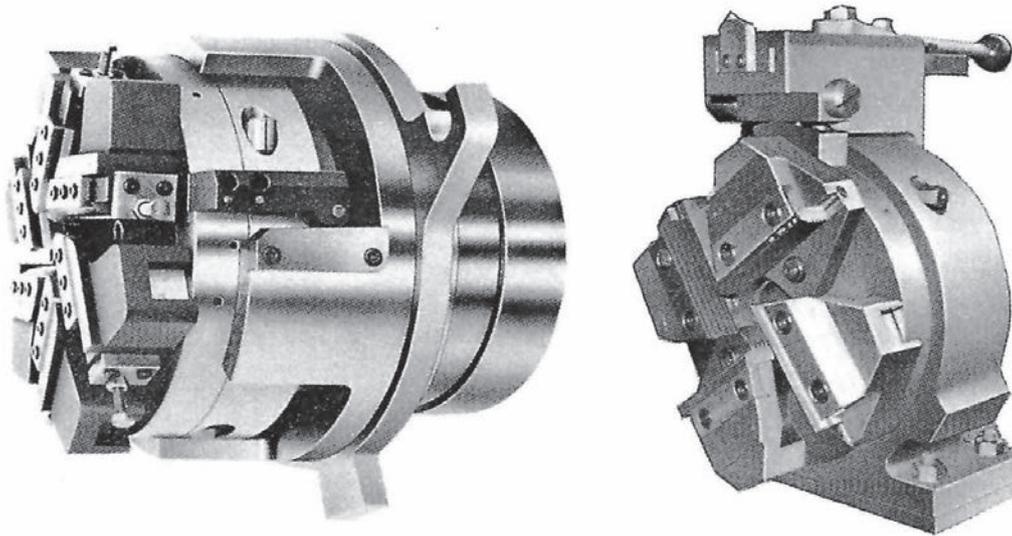
ユーザー様の急な対応に備え、納期体制<sup>※1</sup>を整えています。

※主要サイズはHSS-Co MT3 φ18、φ22、φ24 HSS-Co TIN MT3 φ18、φ22、φ24に限る。

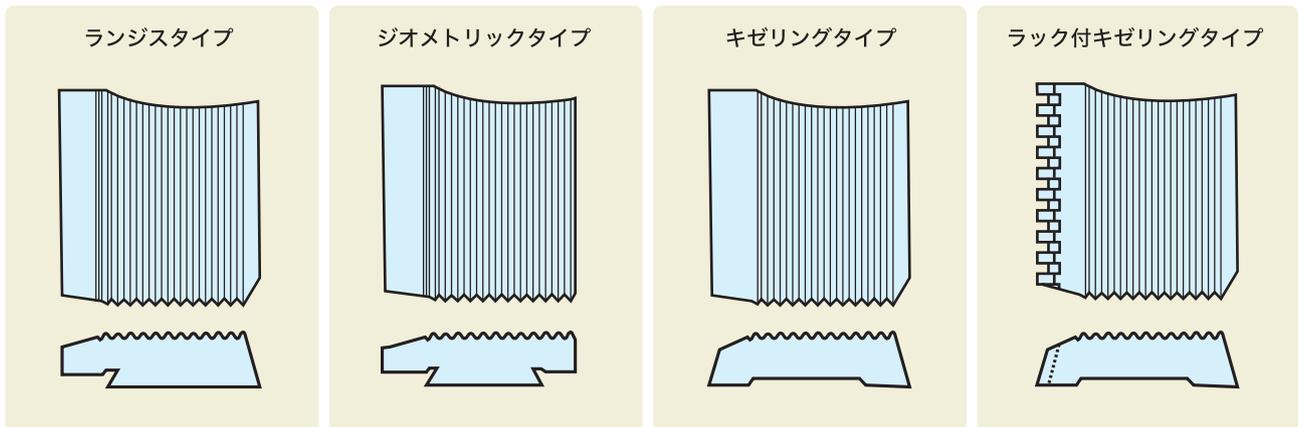
# タンゼンシャルチェーザ



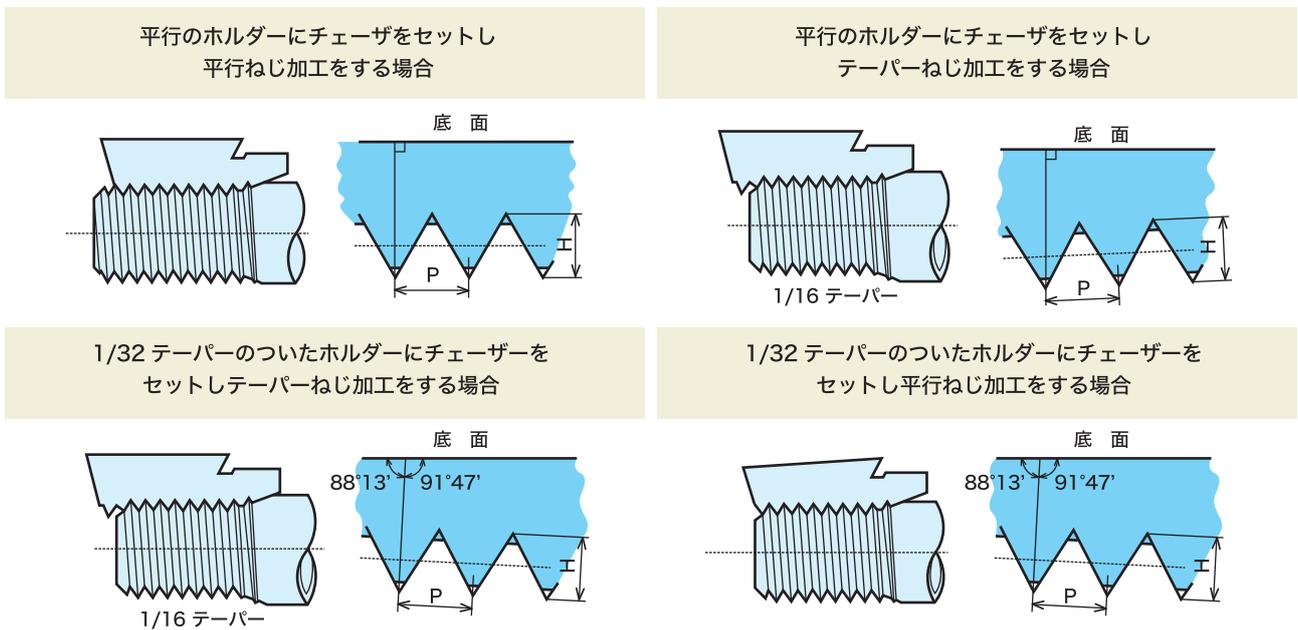
タンゼンシャルチェーザは主におねじの切削加工に使用されます。タンゼンシャルダイヘッドに4枚/1組、または6枚/1組をセットし切削加工を行います。パイプのねじ加工や大径ワークのねじ加工に多く利用されています。加工されるワークの材質、硬さに応じて、チェーザの材質、硬さ、表面処理を選定し設計、製作しております。



タンゼンシャルチェーザには様々な種類があり、下記の4種類が代表的なタイプとなります。



チェーザのねじ切り部分はダイヘッドホルダーの型によって変わり、それぞれのホルダーに対応したチェーザを製作しています。



# タンゼンシャルチェーザ/スペック表

単位：mm

機種	横幅×全長	厚さ	底面幅
HARADA -25	25×100	9.2	17.5
-28/1	18×100	9.2	17.5
-28/2	28×100	12	17.5
-35	35×100	12	25
-38	38×100	10	17.5
-40/1	40×120	15	25
-40/2	40×120	17	25
-40	50×125	14	39.5
-60	60×130	18	55
HAYAKAWA -33	33×100	11.68	26.3
-39	39×100	12	26.3
-44	44×100	12	26.3
-58	58×125	14	46
TAKAGI -26	26×100	9	17
-33	33×100	11	24
-55	55×125	14	42
-68	68×125	15	55
WAGNER -20/1	10×32	8	16.3
-20/2	20×34	8	16.3
-20/3	20×40	10	16.3
-21.5	31.5×35	10	16.3
-25	25×100	12	16.3

単位：inch

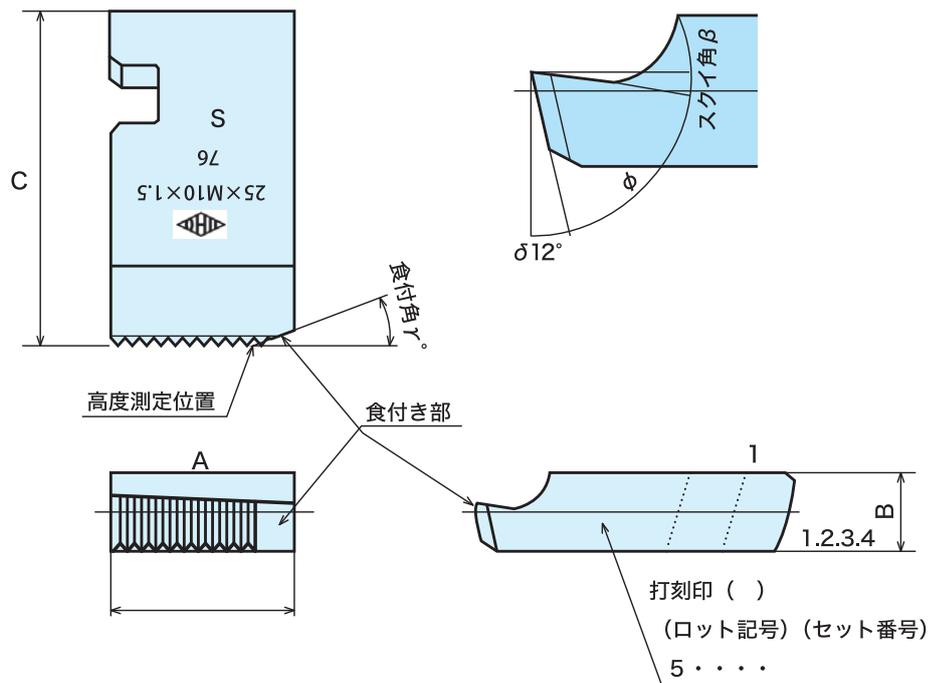
機種 (LANDIS)	ダイヘッド型式	横幅×全長	厚さ	底面幅
1/2 -1	1/2 LANDMATIC	1/2×1	0.188	0.313
-2		1/2×1	0.219	0.313
-3	1/2 LANDEX	1/2×1	0.255	0.313
5/8	3/8 LANCO	5.8×1.1/8	0.188	0.313
	1/2, 5/8 LANDEX	5.8×1.1/8	0.219	0.313
	5/8 LANDMATIC	5.8×1.1/8	0.255	0.313
3/4	9/16, 5/8 LANCO	3/4×1.5/8	0.25	0.408
	13/16, 7/8, LANDEX	3/4×1.5/8	0.25	0.408
	7/8 LANDMATIC	3/4×1.5/8	0.25	0.408
7/8	1/2 LANDIS	7.8×2.1/4	0.25	0.658
15/16	3/4, 7/8 LANCO	15/16×2.1/8	0.281	0.674
	1 1/4, 2 LANDEX	15/16×2.1/8	0.281	0.674
	1 1/4, 2 LANDMATIC	15/16×2.1/8	0.281	0.674
1	1 - 4 LANDIS	1×4	0.313	0.69
	3, 4 LANDMATIC	1×4	0.313	0.69
1.3/64-1	1 LANCO	1.3/64×3	0.344	0.737
1.3/64-2	1 1/2, 2, 2 1/2 LANCO	1.3/64×4	0.344	0.737
1, 1/16	1 - 4 LANDIS	1.1/16×4	0.313	0.69
	3, 4 LANDMATIC	1.1/16×4	0.313	0.69
1.7/64	1 1/2, 2, 2 1/2 LANCO	1.7/64×4	0.344	0.737
1.1/4-1	1 1/4 LANDMATIC	1.1/4×2.1/4	0.375	0.877
1.1/4-2	2 LANDMATIC, LANDEX	1.1/4×2.3/4	0.375	0.877
1.1/4-3	3, 4 LANDMATIC	1.1/4×4	0.375	0.877
1.1/2	2, 2 1/2 LANCO	1.1/2×5	0.375	1.065
	2, 2 1/2, 3, 4 LANDIS	1.1/2×5	0.375	1.065

# コベントリー形チェーザ

コベントリーチェーザは、おねじの切削加工に使用します。ダイヘッドの呼び形によってサイズが変わり、4枚1組で使用します。コベントリーダイヘッドが特殊な作りになっており、ワーク加工後チェーザが開き開始地点まで戻ってくるため逆転する手間が省けます。



〈図1〉



●チェーザ寸法 ※図1参照 (単位:mm)

呼び形	A	B	C
13	12.7	6.35	22
19	19.05	7.93	30.5
25	22.22	9.52	34.2
32	25.4	11.11	36.8

●チェーザの符号および切刃部の角度

符号	被削材料	$\delta$	$\phi$	$\beta$	$\gamma$
S	一般鋼	12°	65°	13°	20°
M	真鍮砲金	12°	78°	0°	33°
P	銅・アルミニウム合金	12°	65°	13°	33°

(注) このCは最小の場合を示し、ねじ寸法が最大の時に相当し、ねじが小さくなるに従いCは大きくなります。



# ねじ転造丸ダイス

ねじ転造丸ダイスは様々な種類のねじ転造加工に用いられ、お客様のニーズにあったものを設計し、研究開発をしております。加工するワークの材質、硬さ、生産数量を考慮し、ダイスの材質、焼入れ方法、表面処理までを選定し最適なダイスをご提供いたします。



## ■JIS (B4501) による分類表

JIS 記号 分類	ダイス最大外径 (mm)	転造ねじの範囲		対応する転造盤の主な型式
		メートルねじ用	ユニファイねじ用	
1	60	M 3~M6	No.3~48UNC~1/4-20UNC	FA-3S、FA-3SN
2	100	M 3~M16	No.6~32UNC~5/8-11UNC	FA-5S
3	140	M 3~M22	No.6~32UNC~7/8-9UNC	A5D、5D、TR、FA-6U、FA-10
4	160	M 3~M48	No.6~32UNC~2-4 1/2UNC	TR-II、KTR-7
5	170	M 5~M56	No.10~24UNC 2 1/4-4 1/2UNC	15D、20D、TK、FA-15、FA-16、 FA-20、KTR12、KTR20
6	210	M10~M68	3/8~16UNC~2 1/2-4UNC	25D、TRIII

## ■ねじ転造丸ダイスの外径の算出

ダイスの外径は下記の計算式で算出されます。

$$D=d2N+2ha$$

ha = 転造されるねじのデデンダムでダイスのねじのアデンダムとなる値です。

d2 = 転造されるおねじの有効径です。

N = 整数値でダイスが使いやすく経済的となるように各機械の限定範囲内で選定します。

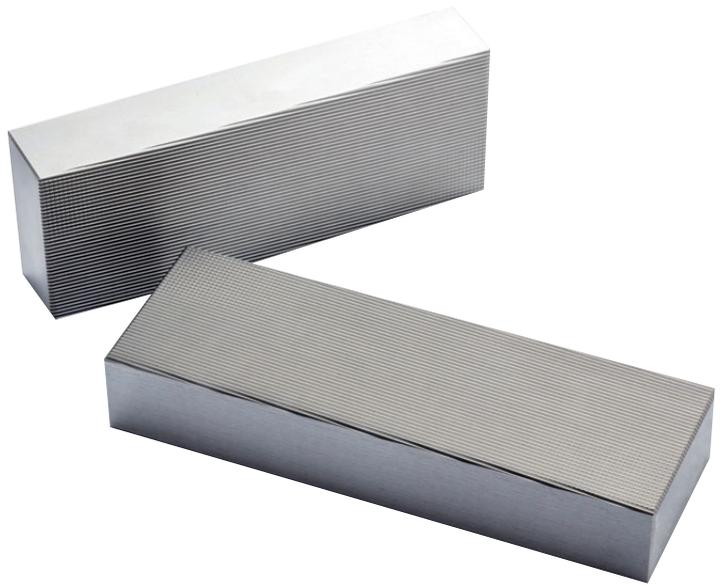


造盤メーカー	形式		被転造ねじ寸法			ダイス寸法				軸間距離	
	機種名	JIS型式	最大外径	最大長さ	最大ピッチ	外径	最大値	穴径	キー溝×キー高さ	最小	最大
ニッセー	FA-3S	1	6	30	1	~ 60	30	26.05	-	58	63
	FA-3SN	1	6	28	1	~ 60	30	26.05	5 × 2.5	58	63
	FA-5S	2	14	48	2	~ 100	50	40	6 × 3.5	84	115
	FA-6U	3	45	80	2.5	~ 150	80	54	12 × 5.2	125	180
	FA-6UN	3	35	75	2.5	~ 150	80	54	12 × 5.2	125	190
	FA-10	3	35	80	3.5	~ 140	80	54	12 × 5.2	125	175
	FA-10N	3	35	75	3	~ 140	80	54	12 × 5.2	125	175
	FA-15	5	50	180	5	~ 180	180	54	12 × 5.2	125	235
	FA-15U	5	30	145	6	~ 180	150	54	12 × 5.2	125	235
	FA-16	5	60	145	5	~ 160	150	54	12 × 5.2	135	240
	FA-20	5	100	200	8	~ 200	200	70	15 × 7.5	130	300
FA-20U	5	100	145	8	~ 180	150	54	15 × 5.2	145	300	
ツガミ	5D	3	30	60	2	125 ~ 150	60	54	12 × 5.2	125	180
	T-ROL6 (A5D)	3	45	60	2.5	125 ~ 149	60	54	12 × 5.2	125	180
	R6A	3	45	60	2.5	125 ~ 150	60	54	12 × 5.2	125	180
	T-ROL15 (15D)	5	100	150	5	135 ~ 180	150	54	12 × 5.2	135	250
	R15A	5	75	150	5	135 ~ 180	150	54	12 × 5.2	135	250
	T-ROL20(20D)※	5	100	150	8	135 ~ 200	150	54	12 × 5.2	135	265
	R20A※	5	75	150	8	135 ~ 180	150	54	12 × 5.2	135	250
共栄精工	KTR-7	4	45	100	2.5	~ 160	100	54	12 × 5.2	125	200
	KTR-12	5	50	150	3	~ 180	150	54	12 × 5.2	125	205
	KTR-20※	5	100	180	8	~ 220	180	54	12 × 5.2	160	280
		5	100	180	8	~ 220	180	70	15 × 7.5	160	280
	KTR-20S※		100	180	10	~ 220	180	75	15 × 7.5	160	280
		100	180	10	~ 220	180	85	18 × 7	160	280	
森光精工	ROTAX-KM-01	1	6	30	1	~ 62	30	26	5 × 3	57	65
	ROTAX-KM-1	2	20	60	2	~ 100	60	40	6 × 3.5	84	120
	ROTAX-KM-6		45	80	2.5	~ 150	80	54	12 × 5.2	128	180
	ROTAX-KM-2	5	50	100	3.5	~ 180	100	54	12 × 5.2	125	200
	ROTAX-KM-3	5	60	180	5	~ 180	180	54	12 × 5.2	130	240
	ROTAX-KM-20		100	200	8	~ 200	200	70	15 × 5.2	150	260
	D8-500		10	500	1.5	~ 160	38	72	12 × 5.5		
	D10-700		10	700	1.5	~ 170	38	80	18 × 6		
	D10-1050		10	1,050	1.5	~ 170	38	80	18 × 6		
	D10-1500		10	1,550	1.5	~ 170	38	80	18 × 6		
	D10-3000		10	3,000	1.5	~ 170	155	65	12 × 5.5		
D10-4000		10	4,000	1.5	~ 170	38	80	18 × 6			
スバル精工	SA-ACE		10		1.5	94 ~ 102	35	40	6 × 3.5	100	
	SA-5		18		2.5	94 ~ 102	50	40	6 × 3.5	110	
	SA-108		25		3	~ 140	60	54	12 × 5.2	150	
	SA-10		35		3.5	~ 140	60	54	12 × 5.2	165	
	SR-1		8		1.25	~ 100	40	40	6 × 3.5	100	
	SR-5		16		2	94 ~ 102	50	40	6 × 3.5	110	
	SR-1X		12		1.75	~ 100	40	40	6 × 3.5	100	

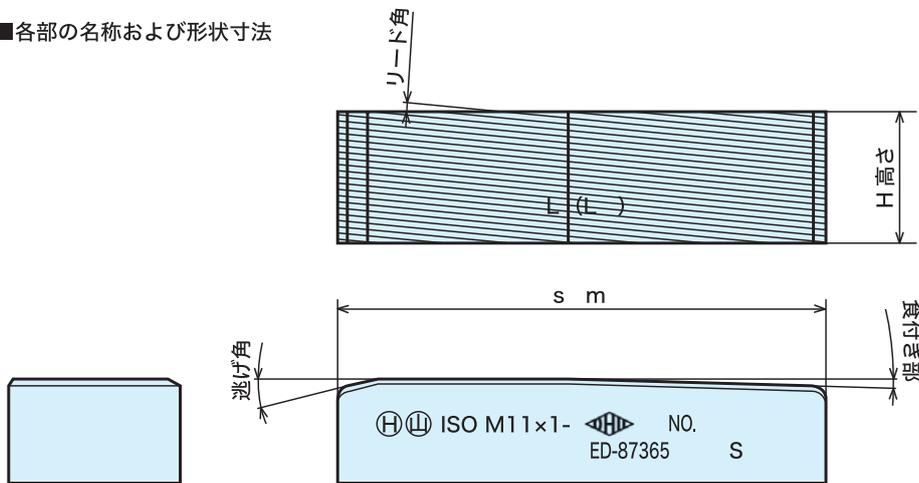
※の種類は穴径が2種類ありますので発注時に明示してください。

# ねじ転造平ダイス

ねじ転造平ダイスには形状が数多くあります。弊社では通常の平ダイスからスタッドボルト用平ダイス、ローレット用平ダイス、異型同時転造用平ダイス等、特殊なボルト加工の平ダイス製作にも対応しております。お客様のニーズにあったものを考慮し、ダイスの材質、焼入れ方法、表面処理等最適なものを反映してご提供いたします。

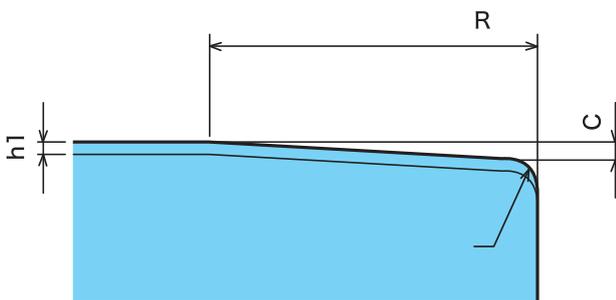


## ■各部の名称および形状寸法



## ■食付きおよび逃げ

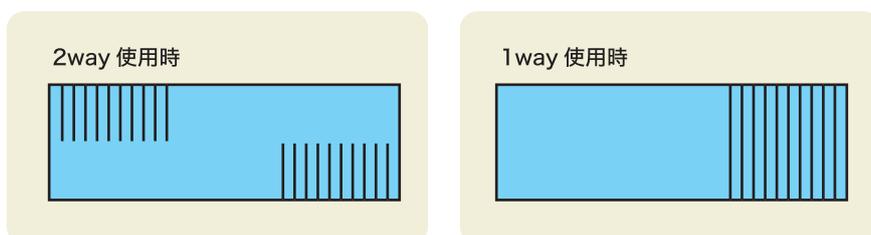
標準形状（食付きおよび逃げ兼用）



1. 一般には反転して両端より用いるので、食付きを両端に付け、逃げを兼ねるものを標準形状とします。
2. 食付き、逃げは固定ダイスのみ設けるのを標準とします。
3. 食付き部には滑り止めのため、ホーニング加工を行います。
4. 食付き部の面取りは適当な丸みを付けます。

## ■滑り止めセレーション

ご希望の場合のみ滑り止めセレーション加工いたします。

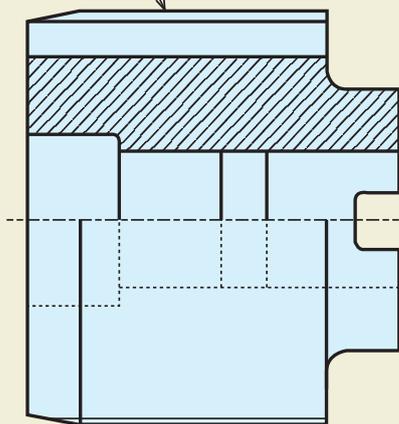


# メートルねじ用シェルタップ

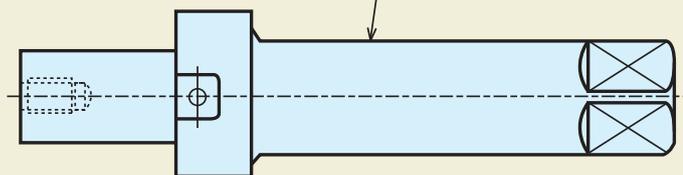
シェルタップとは、主に大径のねじ切りに使用するタップです。  
シェルタップの中が空洞になっており、アーバーを差し込んで使用します。



シェルタップ



アーバー



## 特徴1

刃欠け等が起きた際の交換は**シェルタップのみの交換でOK!** ※アーバーは繰り返し使用できます。

## 特徴2

増径タップまたは数本組等径タップの様に複数で使用される場合、**アーバーを機械に取り付けたままシェルタップ部のみ**の交換で続けて使用できるため、大径タップ等の重たいものでも**取り外しが簡単!**

## 特徴3

**アーバーの交換のみで全長の変更が可能!**

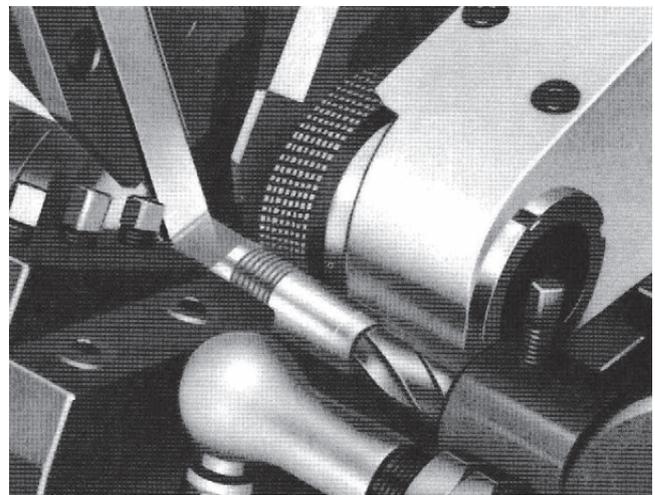
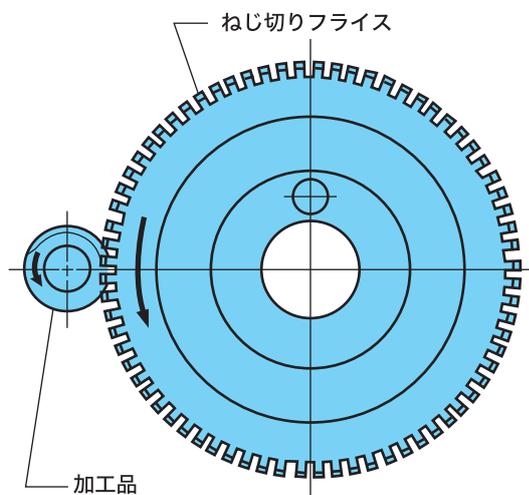
# ねじ切りフライス



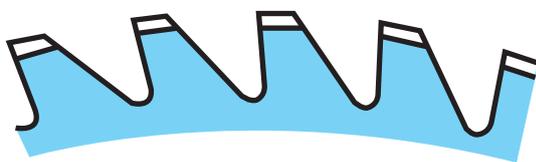
ねじ切りフライスは、専用の自動盤に取り付け、主として非鉄金属のねじ部分の量産ねじ加工に用いられます。

このねじ切りフライスは、リード付きのねじ山で形成されており、下図に示すように加工品とねじ切りフライスの回転を同一方向に同調回転させ、1回転でねじ切削を行う方式です。

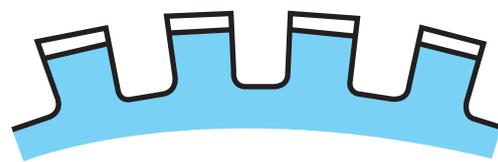
切られるねじの種類は、メートルねじ、ユニファイネジなどの平行ねじから管用テーパねじに至るまで多岐にわたり、使用される自動盤の種類によりトラウブ形、ツガミ形、ツガミフジ形など各種のタイプがあります。



ねじ切りフライスの刃溝の形状は、下図に示すように角形と鋸歯形のものがあり、一般には角形のものが多く用いられておりますが、比較的、切削性の悪い加工品に対して鋸歯形のものを用いることがあります。



角形の刃溝



鋸歯形の刃溝

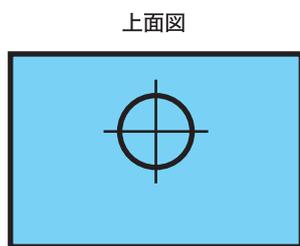
# パンチピン (六角矢)

六角形の穴を作る際に、打込んで六角形に成形するための工具です。お客様のご要望寸法に応じて検討・製作をいたします。リピートでご購入の場合、弊社で在庫を一定数用意いたします。

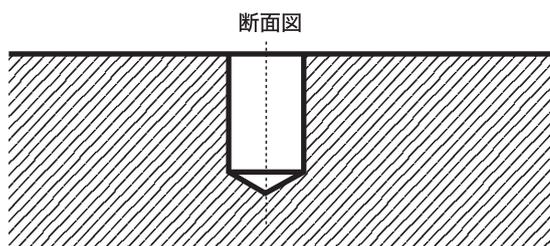


## ■使用例

1. 六角形の穴をあけたい箇所に、ドリルなどで六角形の半径くらいの穴をあけます。



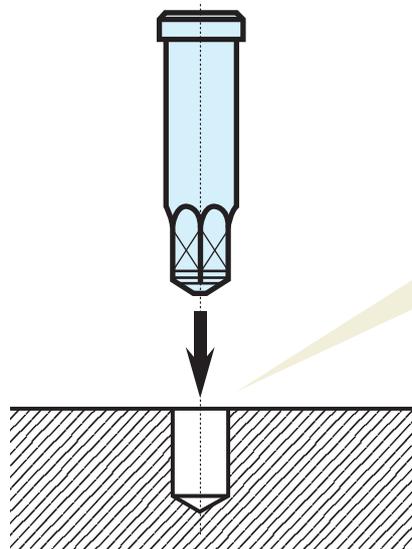
(あけたい六角形の半径くらいの穴)



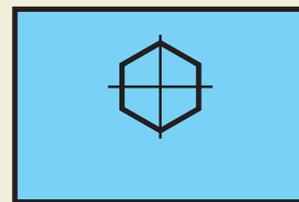
断面図

2. 穴をあけたところに六角パンチを打込んで (圧入して)、円から六角形に成形します。

断面図 (側面)



打込み後の上面図



(円から六角形に成形されます)

# 特殊タップ製作／再研磨加工



## ■特殊タップ製作

弊社では特殊タップの製作もしております。ロングタップ、台形タップ、ガイド付きタップ、ニブタップ等、お客様のニーズに合わせて設計し対応いたします。リピートで購入の場合、一定数量を在庫し即納体制で製作いたします。



## ■再研磨加工

大径タップや特殊タップ等の再研磨にも対応しております。  
他社メーカー品でも再研磨可能な場合もありますので、お気軽にご相談ください。

タップ種類	ハンドタップ／HT	ポイントタップ／SPT	スパイラルタップ／SFT
再研磨方法	ストレート溝＋食付き研磨	ストレート溝＋食付き研磨	スパイラル溝＋食付き研磨
最大加工範囲	全長 L500 まで	全長 L300 まで	全長 L200 まで
全長・外径	外径φ12～160mm	外径φ12～42mm	外径φ12～42mm

※再研磨後、各種コーティングも可能。(Tin、Ticn、TiALN 等)

※他社製品、特殊な製品等の再研磨も可能。つきましては別途ご相談ください。

# ねじ下穴ドリル径表

## メートルねじ用

メートル並目ねじ		ウィット並目ねじ		ユニファイ並目ねじ		管用ねじ	
呼び	ドリル径	呼び	ドリル径	呼び	ドリル径	呼び	ドリル径
M2×0.4	1.6	1/8W40	2.6	No.5-40UNC	2.6	PS	
M3×0.5	2.5	5/32W32	3.2	No.6-32UNC	2.8	PS1/8-28	8.5
M4×0.7	3.3	3/16W24	3.8	No.8-32UNC	3.4	PS1/4-19	11.4
M5×0.8	4.2	1/4W20	5.1	No.10-24UNC	3.9	PS3/8-19	14.9
M6×1.0	5.1	5/16W18	6.6	No.12-24UNC	4.5	PS1/2-14	18.6
M8×1.25	6.8	3/8W16	8.0	1/4-20UNC	5.2	PS3/4-14	24.1
M10×1.5	8.6	7/16W14	9.4	5/16-18UNC	6.6	PS1-11	30.3
M12×1.75	10.3	1/2W12	10.7	3/8-16UNC	8.0	PF	
M14×2.0	12.1	9/16W12	12.3	7/16-14UNC	9.3	PF1/8-28	8.6
M16×2.0	14.0	5/8W11	13.7	1/2-13UNC	10.8	PF1/8-28	11.5
M18×2.5	15.5	3/4W10	16.7	9/16-12UNC	12.2	PF3/8-19	15.0
M20×2.5	17.5	7/8W9	19.5	5/8-11UNC	13.6	PF1/2-14	19.0
M22×2.5	19.5	1W8	22.4	3/4-10UNC	16.5	PF3/4-14	24.5
M24×3.0	21.0	1 1/8W7	25.0	7/8-10UNC	19.5	PF1-11	30.5
M27×3.0	24.0	1 1/4W7	28.3	1-8UNC	22.0	PT	
M30×3.5	26.5	1 3/8W6	30.5	1 1/8-7UNC	25.0	PT1/8-28	8.2
M33×3.5	29.5	1 1/2W6	33.8	1 1/4-7UNC	28.0	PT1/4-19	11.0
M36×4.0	32.0	1 5/8W5	36.0	1 3/8-6UNC	30.5	PT3/8-19	14.5
M39×4.0	35.0	1 3/4W5	39.2	1 1/2-6UNC	33.8	PT1/2-14	18.0
M42×4.5	37.5	1 7/8W4	41.8	1 3/4-5UNC	39.2	PT3/4-14	23.5
M48×5.0	43.0	2W4 1/2	45.0	2-4 1/2UNC	45.0	PT1-11	29.5

※旧 JIS2級めねじ用の推奨下穴径になります。 ※ドリルの材質や加工する被削材に応じて選定してください。

## 当社製品の特色

当社は、主として受注生産を行っております。製作の種類、寸法は広範囲にわたり、中でも太物・長尺物および高速度鋼製品において優れた技術と豊富な経験を有しております。また規格品については、あらゆる寸法の製品を即応できるよう常に在庫の充実を計っております。

## 当社の沿革と現状

当社は創業者 大岡吉邑が当時輸入品であったタツプ・ダイスの国産化を目指し、1922年に創業、爾来88年一貫してその研究開発に専念、今やその品質の優秀性は内外に於て最も高い評価を得ております。

精密切削工具はその精度のみならず、刃物としての効果はその複雑な使用条件により経済性に相当の差異を生じます。

長きに渡り歴史を有する当社は、常に新しい技術を求め、日々進化するご要望を網羅し、満足いただける優れた製品を提供するために全社員一体となって研究、努力を続けております。

## To The Customers

In 1922, Mr. Yoshikuni Ohoka, President, established himself as a private company specializing in manufacture of precision cutting tools mainly taps and dies, and to-date the Company has been concentrating his efforts to improve the manufacturing technique by means of the rationalisation of facilities by which we have been manufacturing the products enjoying high reputation in the world markets.

We are also an affiliated manufacturer of Defense Agency and Japanese National Railways.

This brochure aims to introduce to the customers the line of our products of which detailed information.



## OHOKA SEISAKUSHO CO., LTD.

Head Office:

5F Office A Building 3-34-3 Minamioi, Shinagawa, Tokyo 140-0013

Telephone: 03-3766-6431

株式会社大岡製作所

本社 / 東部営業所:

〒140-0013 東京都品川区南大井 3-34-3 オフィスAビル5階

TEL: 03-3766-6111 FAX: 03-3766-6463

営業本部:

〒791-3310 愛媛県喜多郡内子町城廻 424

TEL: 0893-43-0033 FAX: 0893-44-5207

愛媛工場:

〒791-3310 愛媛県喜多郡内子町城廻 424

TEL: 0893-44-2125 FAX: 0893-44-4537

関西営業所:

〒532-0026 大阪市淀川区塚本5丁目10番11号1階A

TEL: 06-6105-7211 FAX: 06-6105-7212